

Kunststoff - Beständigkeitsliste

+ = **beständig**o = **bedingt beständig**- = **nicht beständig**

Medium	Konz.	Temp. °C	PVC	PE	PP	PVDF	PTFE	PA
Schwefelsäure	5%	20	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure	5%	40	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure	5%	60	o	+	+	+	+	
Schwefelsäure	5%	80				+	+	
Schwefelsäure	5%	100				+	+	
Schwefelsäure	5%	120						
Schwefelsäure	10%	20	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure	10%	40	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure	10%	60	o	+	+	+	+	
Schwefelsäure	10%	80				+	+	
Schwefelsäure	10%	100				+	+	
Schwefelsäure	10%	120						
Schwefelsäure	<40%	20	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure	<40%	40	+	+	+	+	+	+
Schwefelsäure	<40%	60	o	+	+	+	+	
Schwefelsäure	<40%	80				+	+	
Schwefelsäure	<40%	100				+	+	
Schwefelsäure	<40%	120						
Schwefelsäure	50%	20	+	+	+	+	+	-
Schwefelsäure	50%	40	+	+	+	+	+	
Schwefelsäure	50%	60	o	+	+	+	+	
Schwefelsäure	50%	80				+	+	
Schwefelsäure	50%	100				+	+	
Schwefelsäure	50%	120						
Schwefelsäure	<60%	20	+	+	+	+	+	-
Schwefelsäure	<60%	40	+	+	+	+	+	
Schwefelsäure	<60%	60	+	+	o	+	+	
Schwefelsäure	<60%	80				+	+	
Schwefelsäure	<60%	100				+	+	
Schwefelsäure	<60%	120						
Schwefelsäure	<80%	20	+	+	+	+	+	-
Schwefelsäure	<80%	40	+	+	+	+	+	
Schwefelsäure	<80%	60	+	o	o	+	+	
Schwefelsäure	<80%	80				+	+	
Schwefelsäure	<80%	100				o	+	
Schwefelsäure	<80%	120						
Schwefelsäure	<96%	20	+	-	-	+	+	-
Schwefelsäure	<96%	40	+			+	+	

Schwefelsäure	<96%	60	o			+	+	
Schwefelsäure	<96%	80				o	+	
Schwefelsäure	<96%	100				-	+	
Schwefelsäure	<96%	120						
Schwefelsäure	98%	20	o	o	o	+	+	-
Schwefelsäure	98%	40	o	-	-	+	+	
Schwefelsäure	98%	60	o	-	-	+	+	
Schwefelsäure	98%	80				o	+	
Schwefelsäure	98%	100					+	
Schwefelsäure	98%	120						

Alle Angaben sind nach bestem Wissen und Gewissen recherchiert, eine Gewähr auf die Richtigkeit der Angaben kann jedoch aus juristischen Gründen nicht gegeben werden.